

産業廃棄物焼却施設維持管理状況  
法令及び地元環境保全協定書に係る各種分析結果

2023年度

排水	採取年月日		2023/6/15	2023/9/14	2023/12/1	2023/3/14	煤塵除去日
	報告日		2023/6/21	2023/9/20	2023/12/6	2024/3/21	2023/4/29
	pH	pH	7.1	7.5	7.4	7.7	2023/5/8
	BOD	mg/l	5.6	2.6	0.6	1.2	2023/5/21
	COD <sub>MN</sub>	mg/l	5.6	0.5未満	0.7	2.7	2023/5/23
	SS	mg/l	7.0	1未満	2.0	1.0	2023/5/27
	ノルマルヘキサン抽出物質	mg/l	0.5未満	0.5未満	0.5未満	0.5未満	2023/5/29
	透視度	度	30以上	30以上	30以上	30以上	2023/6/24

排水	採取年月日		2023/12/1				2023/6/27
	報告日		2023/12/26				2023/7/21
	pH	pH	7.4				2023/7/24
	BOD	mg/l					2023/8/26
	COD <sub>MN</sub>	mg/l					2023/8/28
	SS	mg/l	2.0				2023/9/23
	ノルマルヘキサン抽出物質	mg/l					2023/9/25
	アンモニア	mg/l					2023/10/9
ダイオキシン類	pg-TEQ/L	0				2023/10/12	

ばい煙 煙道	採取年月日		2023/5/18				2023/11/13
	報告日		2023/6/2				2023/11/15
	ばいじん濃度	g/m <sup>3</sup> N	0.010未満				2023/11/27
	酸素12%換算値		0.0098未満				2023/11/23
	硫黄酸化物濃度	cm <sup>3</sup> N/m <sup>3</sup> N	5.0未満				2023/12/24
	硫黄酸化物排出量	m <sup>3</sup> N/h	0.030未満				2023/12/26
	窒素酸化物濃度	cm <sup>3</sup> N/m <sup>3</sup> N	65				2024/2/27
	酸素12%換算値		72				2024/3/28
	塩化水素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	32				
	酸素12%換算値		32				
	カドミウム濃度	mg/m <sup>3</sup> N	0.010未満				
	鉛濃度	mg/m <sup>3</sup> N	0.10未満				
	ふっ素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	1.0未満				
	塩素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	1.3未満				
	水銀濃度	μg/m <sup>3</sup> N	0.44				
	酸素12%換算値	μg/m <sup>3</sup> N	0.44				全25回

ダイオキシン濃度	採取年月日		2023/12/1	2023/11/30	2023/11/29	2024/1/30
	報告日		2023/12/26	2023/12/26	2023/12/26	2024/2/27
	工場排水 排水	pg-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.0000			
	排出ガス 煙道	pg-TEQ/m <sup>3</sup>		0.1300		
	ばいじん	g-TEQ/g(day)			0.87	
燃え殻	g-TEQ/g(day)				0.3700	

粉塵濃度	採取年月日				
	報告日				
	破砕棟工場内	CPM?			
	外部	CPM?			
臭気測定	採取年月日				
	報告日				
	敷地境界線	臭気指数			
		臭気濃度			

煤塵除去頻度 焼却炉メンテナンスの都度(月1回以上・年間12回以上)

煤塵除去位置 減温器及び排ガス設備

結果:良好

※煤塵除去日には修繕に伴う減温により、一時的に黒煙が発生する可能性があります。

産業廃棄物焼却施設維持管理状況  
法令及び地元環境保全協定書に係る各種分析結果

2022年度

排水	採取年月日		2022/6/8	2022/9/8	2022/12/8	2023/3/9	煤塵除去日
	報告日		2022/6/14	2022/9/15	2022/12/14	2023/3/17	2022/4/25
	pH	pH	7.4	7.5	7.7	7.7	2022/5/14
	BOD	mg/l	0.6	0.5未満	0.5未満	2.4	2022/6/24
	COD <sub>MN</sub>	mg/l	0.7	0.5未満	0.5未満	2.3	2023/6/27
	SS	mg/l	3.0	1.0	1未満	2.0	2022/7/23
	ノルマルヘキサン抽出物質	mg/l	0.7	1.2	0.5未満	0.7	2022/7/25
	透視度	度	30以上	30以上	30以上	30以上	2022/8/27

排水	採取年月日						2022/9/24
	報告日						2022/9/26
	pH	pH					2022/10/22
	BOD	mg/l					2022/10/24
	COD <sub>MN</sub>	mg/l					2022/10/25
	SS	mg/l					2022/11/18
	ノルマルヘキサン抽出物質	mg/l					2022/11/21
	アンモニア	mg/l					2022/12/31

ばい煙 煙道	採取年月日		2022/9/5	2022/8/19			
	報告日		2022/9/27	2022/10/28			
	ばいじん濃度	g/m <sup>3</sup> N					
	酸素12%換算値		0.002未満	0.003未満			
	硫黄酸化物濃度	cm <sup>3</sup> N/m <sup>3</sup> N	9				
	硫黄酸化物排出量	m <sup>3</sup> N/h	0.054	0.031			
	窒素酸化物濃度	cm <sup>3</sup> N/m <sup>3</sup> N					
	酸素12%換算値		77	72ppm			
	塩化水素濃度	mg/m <sup>3</sup> N					
	酸素12%換算値		40	49			
	カドミウム濃度	mg/m <sup>3</sup> N					
	鉛濃度	mg/m <sup>3</sup> N					
	ふっ素濃度	mg/m <sup>3</sup> N					
	塩素濃度	mg/m <sup>3</sup> N					

ダイ オキ シン	採取年月日		2022/8/19	2022/11/2		
	報告日		2022/10/28	2022/12/8		
	工場排水 排水	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N				
	排出ガス 煙道	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	0.1300	0.0790		
	ばいじん	g-TEQ/g(day)		0.3900		

全18回

粉塵 濃度	採取年月日		2022/8/29	
	報告日		2022/9/6	
	破砕棟工場内	CPM?	0.84	
	外部	CPM?	0.04	
臭気 測定	採取年月日		2022/8/29	
	報告日		2022/9/6	
	敷地境界線	臭気指数	10未満	
臭気濃度		10未満		

煤塵除去頻度 焼却炉メンテナンスの都度(月1回以上・年間12回以上)

煤塵除去位置 減温器及び排ガス設備

結果:良好

※煤塵除去日には修繕に伴う減温により、一時的に黒煙が発生する可能性があります。

産業廃棄物焼却施設維持管理状況  
法令及び地元環境保全協定書に係る各種分析結果

2021年度

排水	採取年月日		2021/6/10	2021/9/9	2021/12/10	2022/3/15	煤塵除去日
	報告日		2021/6/16	2021/9/17	2021/12/16	2022/3/22	2021/4/5
	pH	pH	7.7	7.6	7.6	7.5	2021/4/6
	BOD	mg/l	0.5未満	2.4	0.5	0.5未満	2021/4/16
	COD <sub>MN</sub>	mg/l	0.9	4.5	1.7	0.5	2021/4/27
	SS	mg/l	2.0	2.0	3.0	1未満	2021/5/22
	ノルマルヘキサン抽出物質	mg/l	0.5未満	0.5未満	0.5未満	0.5未満	2021/5/24
	透視度	度	30以上	30以上	30以上	30以上	2021/5/26
							2021/5/30
							2021/6/8
排水	採取年月日		2021/11/25	2021/7/6			2021/6/11
	報告日		2022/3/25	2022/3/25			2021/6/26
	pH	pH	7.5	7.4			2021/6/28
	BOD	mg/l	5.1	0.5			2021/7/5
	COD <sub>MN</sub>	mg/l	11.0	0.6			2021/7/24
	SS	mg/l	5.0	2.0			2021/7/26
	ノルマルヘキサン抽出物質	mg/l	0.5	0.5			2021/8/28
	アンモニア	mg/l	0.6	0.2			2021/8/30
ダイオキシン類	pg-TEQ/L	5.5				2021/9/25	
							2021/9/27
ばい煙 煙道	採取年月日		2021/7/30	2021/11/4	2021/5/26	2021/12/1	2021/10/23
	報告日		2021/8/16	2021/11/19	2022/3/25	2022/3/25	2021/10/25
	ばいじん濃度	g/m <sup>3</sup> N	0.010未満	0.010未満	0.010未満	0.003未満	2021/11/20
	酸素12%換算値		0.010未満	0.0095未満	0.0095未満	0.003未満	2021/11/24
	硫黄酸化物濃度	volppm	5.0未満	5.6	5.0未満	3.0	2021/12/28
	硫黄酸化物排出量	m <sup>3</sup> N/h	0.028未満	0.035	0.030未満	0.018	2022/1/4
	窒素酸化物濃度	volppm	73	78	81	80	2022/1/22
	酸素12%換算値		71	75	80	83	2022/1/24
	塩化水素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	68	100	38	70	2022/2/26
	酸素12%換算値		69	100	35	73	2022/2/28
	カドミウム濃度	mg/m <sup>3</sup> N	0.010未満	1.010未満	0.010未満	0.05未満	
	鉛濃度	mg/m <sup>3</sup> N	0.10未満	0.10未満	0.10未満	0.5未満	
	ふっ素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	1.0未満	1.0未満	1.0未満	0.5未満	
	塩素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	1.3未満	1.3未満	1.3未満	0.5未満	
	全水銀濃度	μg/m <sup>3</sup> N	0.17	0.41	0.31	0.10	
	酸素12%換算値	μg/m <sup>3</sup> N	0.16	0.41	0.28	0.11	
ダイオキシン 濃度	採取年月日		2021/11/4	2021/12/10			
	報告日		2021/12/6	2022/1/7			
	工場排水 排水	pg-TEQ/m <sup>3</sup> N		0.7800			
	排出ガス 煙道	pg-TEQ/m <sup>3</sup>	0.1800				
	ばいじん	pg-TEQ/g(day)	1.0000				
燃え殻	pg-TEQ/g(day)	0.1400					
							全29回

煤塵除去頻度 焼却炉メンテナンスの都度(月1回以上・年間12回以上)

煤塵除去位置 減温器及び排ガス設備

結果:良好

※煤塵除去日には修繕に伴う減温により、一時的に黒煙が発生する可能性があります。