

■第一中間処理施設

1) 分級・選別施設

【設置場所】

日進市北新町福井 182 番 45

【設置年月日】

平成 13 年 12 月 21 日

【処理能力】

廃プラスチック類(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず、金属くず(自動車等破砕物を除く。)、ガラスくず等(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、がれき類(石綿含有産業廃棄物を除く。) ※水銀使用製品産業廃棄物を除く。

554 m³/日(55.4 m³/時間)

【処理方式及び設備の概要】

振動篩機(リップルフロースクリーン、二床式振動ふるい機)による分級及び細粒分の除去。ゴミ吸選ユニットによる細粒分の除去及び重量物と軽量物の仕分け。磁選機付きベルトコンベアを使用した磁力選別並びに手選別。

2) 選別施設

【設置場所】

日進市北新町福井 182 番 45

【設置年月日】

令和 3 年 7 月 21 日

【処理能力】

廃プラスチック類(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず、金属くず(自動車等破砕物を除く。)、ガラスくず等(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、がれき類(石綿含有産業廃棄物を除く。) ※水銀使用製品産業廃棄物を除く。

90 m³/日(9.0 m³/時間)

【処理方式及び設備の概要】

磁選機付きベルトコンベアを使用した磁力選別並びに手選別。

3) 破砕施設

【設置場所】

日進市北新町福井 182 番 45

【設置年月日】

令和 2 年 5 月 27 日

【処理能力】

- | | |
|-----------------------------------|----------------------|
| ・ 廃プラスチック類(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く) | 4.56 t/日(0.570 t/時間) |
| ・ 紙くず | 4.00 t/日(0.500 t/時間) |
| ・ 木くず | 4.78 t/日(0.598 t/時間) |
| ・ 繊維くず | 4.75 t/日(0.594 t/時間) |
| ・ ガラスくず等(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。) | 4.13 t/日(0.516 t/時間) |
- ※ 水銀使用製品産業廃棄物を除く。

【処理方式及び設備の概要】

二軸破砕機による種類ごとの破砕

■第二中間処理施設

1) 分級・選別施設

【設置場所】

日進市北新町福井 181 番 7

【設置年月日】

平成 21 年 3 月 23 日

【処理能力】

廃プラスチック類(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず、金属くず(自動車等破砕物を除く。)、ガラスくず等(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、がれき類(石綿含有産業廃棄物を除く。) ※水銀使用製品産業廃棄物を除く。

231.6 m³/日(28.95 m³/時間)

【処理方式及び設備の概要】

振動篩機(リップルフロースクリーン)による細粒分の除去。磁選機付きベルトコンベアを使用した磁力選別並びに手選別。

2) 分級施設

【設置場所】

日進市北新町福井 181 番 7

【設置年月日】

平成 21 年 3 月 23 日

【処理能力】

燃え殻(水銀含有ばいじん等を除く。)、廃プラスチック類(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず、金属くず(自動車等破砕物を除く。)、ガラスくず等(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、鉱さい(水銀含有ばいじん等を除く。)、がれき類(石綿含有産業廃棄物を除く。) ※水銀使用製品産業廃棄物を除く。

500.8 m³/日 (62.6 m³/時間)

【処理方式及び設備の概要】

振動篩機(リップルフロースクリーン)による細粒分と粗粒分の分級及び磁力選別機による金属の除去。

3) 分級・混練施設

【設置場所】

日進市北新町福井 181 番 7

【設置年月日】

令和 4 年 3 月 15 日

【処理能力】

燃え殻(水銀含有ばいじん等を除く。)、汚泥(無機性汚泥に限る。水銀含有ばいじん等を除く。)、廃プラスチック類(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、紙くず、木くず、金属くず(自動車等破砕物を除く。)、ガラスくず等(自動車等破砕物及び石綿含有産業廃棄物を除く。)、鉱さい(水銀含有ばいじん等を除く。)、がれき類(石綿含有産業廃棄物を除く。)、ダスト類(水銀含有ばいじん等を除く。) ※水銀使用製品産業廃棄物を除く。

1,238.4 m³/日 (154.8 m³/時間)

【処理方式及び設備の概要】

土質改良機(SR2000G-6)を使用し、スクリーンによる 60mm×120mm オーバーの除去及び二軸パドルミキサーによる成分調整によりセメント原料を製造。